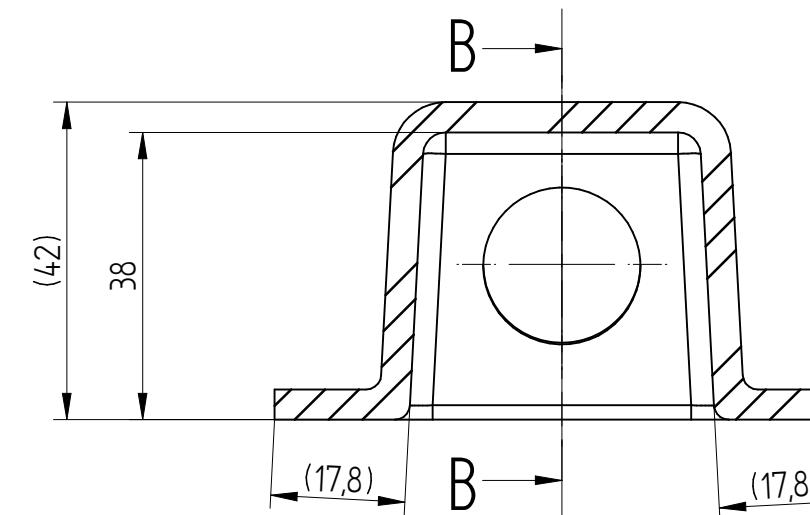
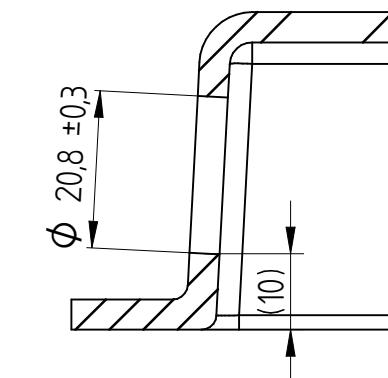


Artikelseite = Werkzeugseite	-
Unterseite = Werkzeugseite	Ja
Narbensseite = Werkzeugseite	-

Schnitt A-A



Schnitt B-B



Eine gleichmäßige Wanddickeverteilung wie in der Zeichnung dargestellt ist verfahrenstechnisch nicht möglich. Abweichungen zur Ausgangstärke sind zu tolerieren.
Diese können je nach Formgebung weniger oder stärker ausfallen.

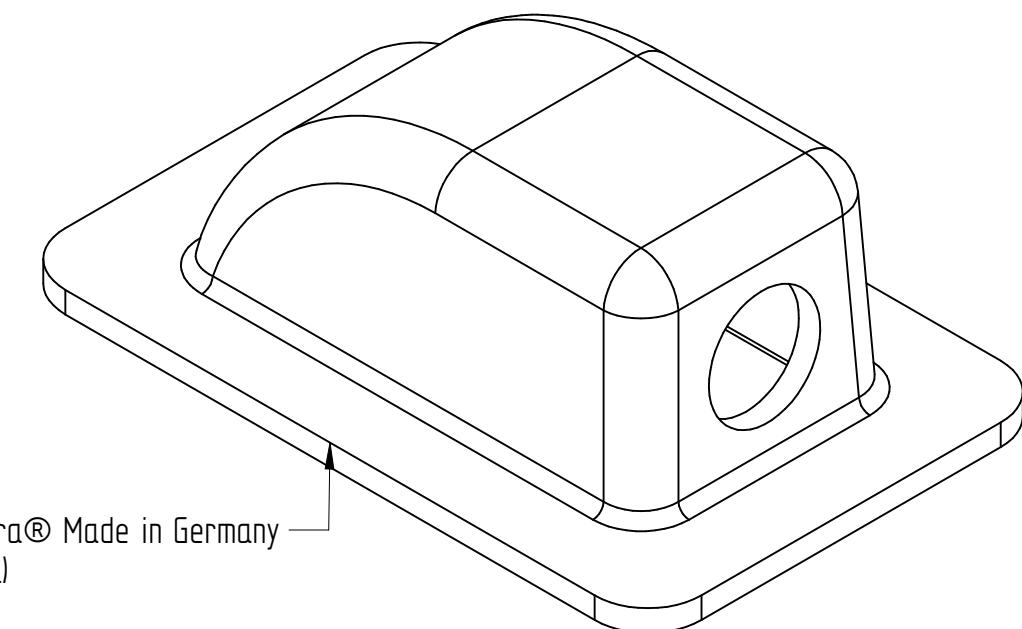
CNC - Bearbeitung - Toleranzen

Länge in mm	0 bis 50	50 bis 250	250 bis 315	315 bis 400	400 bis 500	500 bis 630	630 bis 800	800 bis 1000	± 0,5	± 1,0	± 1,2	± 1,6	± 2,2	± 2,5	± 2,8	± 3,1
Genauigkeit																

A 119 ±1
A 76 ±1

R 10 (4x)

A

Prägung: Solara® Made in Germany
(Prägestempel)

Kunde 182076	Ursprungsdatei/ 3D (Index kann zu 2D abweichen) AFZ01204_2_Kabeldurchführung 001-W.par	Materialausgangsstärke: 4,0mm gezeichnete Wandstärke: 4,0mm	Dokumentstatus Freigegeben
Allgemeintoleranz DIN 16742-TG6	Maßstab 1:1	Werkstoff ABS/PMMA	Projektnummer ENTW0000602
	Erstellt durch weberr	Zuletzt bearbeitet von weberr	Dokumentnummer AFZ01204 Änd. 2
Agoform GmbH Gewerbestraße 27 D-32584 Löhne-Wittiel Fon: +49 5731 / 7800-0 Fax: +49 5731 / 7800-90 info@agoform.de	Titel, Zusätzlicher Titel Kabeldurchführung 001-W	Dokumentenart Einzelteilzeichnung	
	Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor	Fehlende Daten siehe 3D-Modell.	Erstelltdatum 27-11-2019 Format A3 Blatt 1/1

mit Solid Edge ST 9 erstellt